



FERROMAX

Scheda tecnica

9850

DESCRIZIONE

Smalto antiruggine costituito da ossido di ferro micaceo e resine alchidiche.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

FERROMAX è uno smalto ferromicaceo anticorrosivo per interni ed esterni a base di ossido di ferro micaceo, alluminio lamellare e fosfato di zinco che lo rendono molto resistente all'abrasione ed all'acqua, perfetto per rifinire gli infissi e per decorare e proteggere materiale in ferro, acciaio inox, alluminio, lamiere zincate, plastica e legno opportunamente pretrattati. Combatte il deterioramento e la corrosione del ferro, ostacola le radiazioni ultraviolette, è impermeabilizzante, protegge dalla salsedine marina, dal riformarsi della ruggine, riproduce l'effetto antichizzato del ferro battuto. Viene utilizzato su ringhiere, scale, recinzioni, garage, cancelli, balconi, inferriate, porte condominiali, chiusure esterne, portoni, strutture e manufatti in ferro.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

FERROMAX si applica con pennello, rullo o spuzzo. Per mantenere inalterate le caratteristiche di funzionalità tecniche, il prodotto deve essere diluito alle percentuali consigliate. Mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso. **AVVERTENZE:** Non applicare con temperature dell'aria, del supporto e del prodotto a min +5°C - max + 35°C

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Carteggiare e rimuovere eventuali tracce di unto e resina. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben ancorate al supporto. Procedere con la preparazione delle superfici con apposito SIRFONDI primer (Legno con: SIRLITE, Ferro con: SIRFONDI MINIO, Leghe e zincati con: SIRFONDI ZINCO). Infine completare con la stesura di due mani di smalto FERROMAX.

PULIZIA ATTREZZI

Subito dopo l'uso con diluente sintetico.

CONFEZIONI

lt 2,5
lt 0,750

MAGAZZINAGGIO

Conservare in luogo fresco e asciutto protetto dal gelo in contenitori ben chiusi. Preservare dal gelo e non esporre a fonti di calore superiore a 40°C.

CARATTERISTICHE TECNICHE	DATI PRINCIPALI A 20°C E 65% U.R.
RESA TEORICA	10 mq/I circa per strato in funzione delle condizioni del supporto
ASPETTO E FINITURA	Opaco (<5 GLOSS@60°) - Grana Media
COLORE	Opaco in tinte di cartella
DILUENTE	Diluente sintetico
ESSICCAZIONE AL TATTO	4-6 ore circa in funzione della temperatura esterna
ESSICCAZIONE IN PROFONDITÀ	24 Ore
SOVRAVERNICIABILITÀ	24 Ore
% DI DIL. NELLE VARIE APPLICAZIONI	
A RULLO E PENNELLO	Max 5%
A SPRUZZO	Max 10%
CONTENUTO SOLIDO IN VOLUME	circa 56%
PESO SPECIFICO	1,58kg/lt
VISCOSITA' IN COPPA FORD 4	45-75 secondi
DIRETTIVA 2004/42/CE	Valore limite UE per questo prodotto (cat. A/d) tipo (BS): 500 g/I (201 0). Il contenuto di cov di questo prodotto è< 500g/l